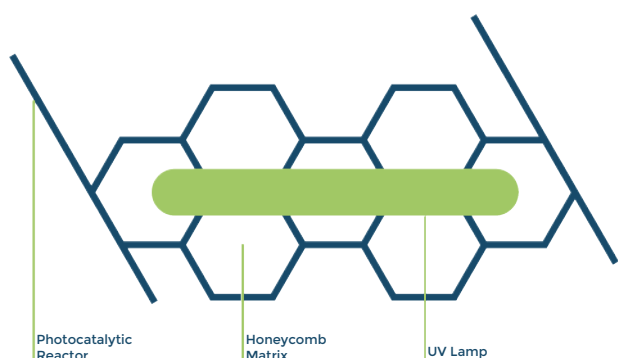




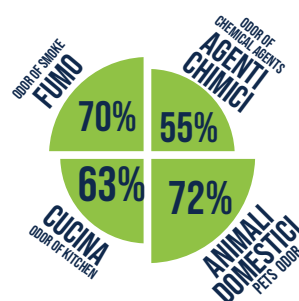
PHOTOIONIX PHOTO4ALL

La tecnologia fotocatalitica utilizzata per la purificazione attiva, libera radicali ossidril OH e perossido di idrogeno H_2O_2 , in grado di decomporre gli agenti patogeni normalmente presenti in ambiente, quali virus, batteri, muffe, lieviti, VOC, PM 2,5 e PM10. Per i dispositivi SMALL e MEDIUM è previsto nella ripresa dell'aria, un filtro antibatterico ricoperto da biossido di titanio per trattenere il particolato solido che viene abbattuto grazie all'azione combinata del TiO_2 e i Led UV ad alta intensità. Per i dispositivi LARGE è presente un filtro ai carboni attivi ed uno in acciaio inox in grado di trattenere odori e grasso.

The photocatalytic technology used for active purification releases OH hydroxyl radicals and H_2O_2 hydrogen peroxide, which can decompose pathogens normally present in the environment, such as viruses, bacteria, molds, yeasts, VOCs, PM 2.5 and PM10. For SMALL and MEDIUM devices, an antibacterial filter covered with titanium dioxide is provided in the air intake to retain solid particulate matter, which is broken down through the combined action of TiO_2 and high-intensity UV LEDs. For LARGE devices, there is an activated carbon filter and a stainless steel filter capable of retaining odors and fats.



RIDUZIONE ODORI ODOR REDUCTION



RIDUZIONE BATTERI E MUFFE REDUCTION BACTERIA AND MOLD



PHOTO4ALL PHOTOCATALISYS

SMALL

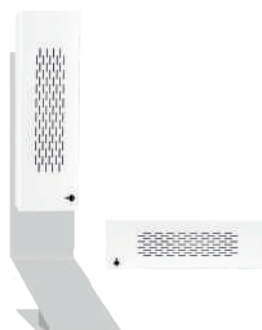


For environments
from 10 to 120 m³

Alimentazione elettrica Power supply	V-ph-Hz	230-1-50
Portata d'aria Air flow	m ³ /h	73
Potenza sonora massima Max sound power	dB(A)	35
IN	A	0,1
Potenza assorbita totale Total power consumption	W	14
Peso Weight	Kg	5

Sizes: 380x90x90mm(BxHxP)

MEDIUM



For environments
from 10 to 200 m³

Alimentazione elettrica Power supply	V-ph-Hz	230-1-50
Portata d'aria Air flow	m ³ /h	193
Potenza sonora massima Max sound power	dB(A)	44
IN	A	0,1
Potenza assorbita totale Total power consumption	W	40/50
Peso Weight	Kg	6

Sizes: 420x130x135mm(BxHxP)

LARGE



For environments
from 300 to 1200 m³

Alimentazione elettrica Power supply	V-ph-Hz	230-1-50
Portata d'aria Air flow	m ³ /h	180-600
Potenza sonora massima Max sound power	dB(A)	58
IN	A	0,24
Potenza assorbita totale Total power consumption	W	182/314
Peso Weight	Kg	30/32

Sizes: 470x430x270mm(BxHxP)

PHOTOIONIX

PHOTOCATALYSIS + BIPOLAR IONIZATION

CONTROLLO IR
FUNZIONE ON/OFF
VELOCITÀ I
VELOCITÀ II



IR CONTROL
TASK ON/OFF
VELOCITY I
VELOCITY II

SMALL

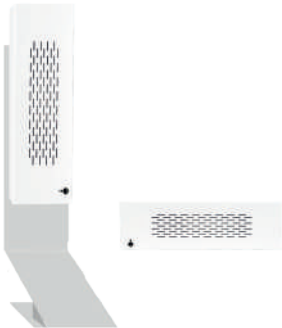


For environments
from 10 to 120 m³

Alimentazione elettrica Power supply	V-ph-Hz	230-1-50
Portata d'aria Air flow	m ³ /h	73
Potenza sonora massima Max sound power	dB(A)	35
IN	A	0,1
Potenza assorbita totale Total power consumption	W	29
Peso Weight	Kg	5

Sizes: 380x90x90mm(BxHxP)

MEDIUM



For environments
from 10 to 200 m³

Alimentazione elettrica Power supply	V-ph-Hz	230-1-50
Portata d'aria Air flow	m ³ /h	193
Potenza sonora massima Max sound power	dB(A)	44
IN	A	0,1
Potenza assorbita totale Total power consumption	W	54/64
Peso Weight	Kg	6

Sizes: 420x130x135mm(BxHxP)

LARGE



For environments
from 300 to 1200 m³

Alimentazione elettrica Power supply	V-ph-Hz	230-1-50
Portata d'aria Air flow	m ³ /h	180-600
Potenza sonora massima Max sound power	dB(A)	58
IN	A	0,24
Potenza assorbita totale Total power consumption	W	314/578
Peso Weight	Kg	30/32

Sizes: 470x430x270mm(BxHxP)



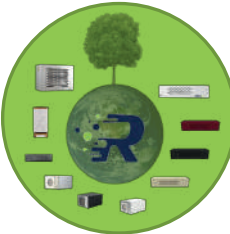
Tecnologia Dust Free efficace contro il Covid-19. Abbattimento fino al 99,7% in 20 minuti*
*Test realizzato in collaborazione con il Dipartimento di Scienze biomediche e cliniche "Luigi Sacco" dell'Università degli Studi di Milano

Dust Free technology effective against Covid-19. Chilling up to 99.7% in 20 minutes*
* Test carried out in collaboration with the Department of Biomedical and Clinical Sciences "Luigi Sacco" of the University of Milan



REMOTE DEBUGGER 4.0 TRANSITION / IOT DEVICES

Each device is connected
to a Remote Debugger



Ogni dispositivo è
collegato ad un Remote
Debugger

Remote Debugger sent
operating data to router



Il remote
debugger invia
i dati di
funzionamento
ad un router

Router saves
data to cloud



Il router salva in
cloud i dati

Saved data is read by
RefineAir Management



I dati salvati
vengono letti dal
RefineAir
Management

The user checks the operating
status of the system and can
enter laboratory tests

L'utente verifica lo stato di
funzionamento del sistema e
può inserire test di laboratorio



www.refineair.cloud

RefineAir Management can
export data to ERP

RefineAir Management può
esportare i dati verso l'ERP



REFINEAIR

**VIA S. VISCO 24/C
84131 | SALERNO**

**INFO@REFINEAIR.IT
+39 089771176**

WWW.REFINEAIR.IT