



+ SISTEMA DI SANIFICAZIONE DELL'ARIA

PCOTECHNOLOGY
Photocatalytic Oxidation

**Tecnologie per la
Tutela e sanificazione
nel settore alberghiero**



RefineAir[®]
True Air System



Sale per ricevimenti



TECNOLOGIA

PCOTECHNOLOGY
Photocatalytic Oxidation

La tecnologia **PCO** alla base del dispositivo **RefineAir** ricorre all'azione combinata dei raggi di Lampade UV e di una struttura catalizzatrice composta principalmente da Biossido di Titanio (TiO_2), semiconduttore fotosensibile alla radiazione ultravioletta.



Camere

Camere d'albergo con moquette, tende pesanti, carta da parati e biancheria da letto non anti-acaro, possono contribuire a peggiorare i sintomi di allergia in molti clienti e questo può essere causa per gli albergatori, di cattiva pubblicità e di conseguenti perdite economiche. L'installazione di **RefineAir** negli alberghi consente di sanificare in continuo qualsiasi ambiente, eliminando acari, allergeni, batteri, muffe e odori ed evitando così, che si depositino su superfici e tessuti.

RefineAir migliora la qualità dell'aria rendendo l'ambiente più salutare e confortevole per chi lo vive; inoltre la sua azione continuativa permette di ridurre gli interventi periodici (e i relativi costi) previsti per la sanificazione e la bonifica degli ambienti e dei canali aeraulici.

RefineAir è un metodo di purificazione sicuro per la salute dell'uomo e dell'ambiente

Da queste premesse si evince che **RefineAir** risulta un metodo di sanificazione non invasivo, sicuro ed efficace.



Lift



Tecnologie per la tutela e sanificazione nel settore alberghiero



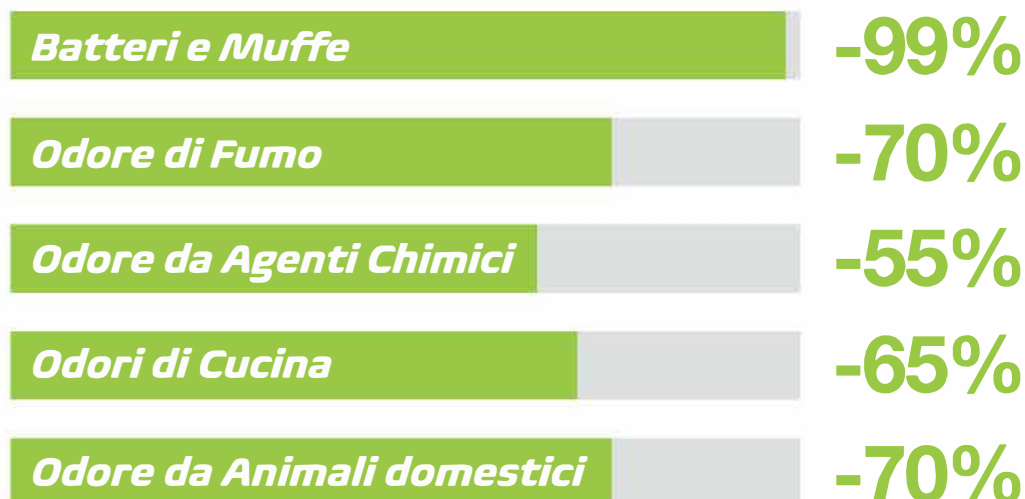
**Eliminazione di odori e batteri.
Permanenza nei locali più gradevole e duratura.
Ambienti più salutarì e confortevoli.
Superfici sane ed igienizzate.**

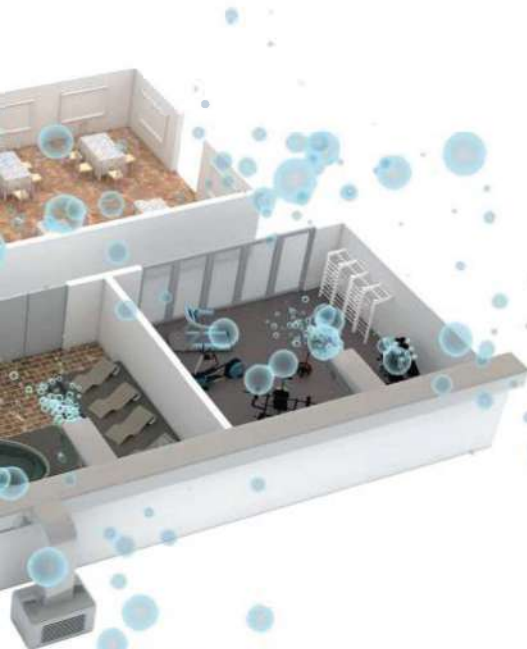
L'installazione del dispositivo **RefineAir**, a differenza delle tipiche azioni di bonifica delle condotte di areazione, permette di aggredire e distruggere in maniera continuativa tutti i microrganismi nocivi sia all'interno delle condotte che negli ambienti collegati, evitando la proliferazione dei batteri e soprattutto una successiva ricontaminazione.

Tale azione si traduce in una riduzione drastica degli interventi periodici di sanificazione che in base alle norme vigenti devono essere effettuati.

Attivo 24 ore su 24 in ogni ambiente trattato!

EFFETTI DELLA SANIFICAZIONE:

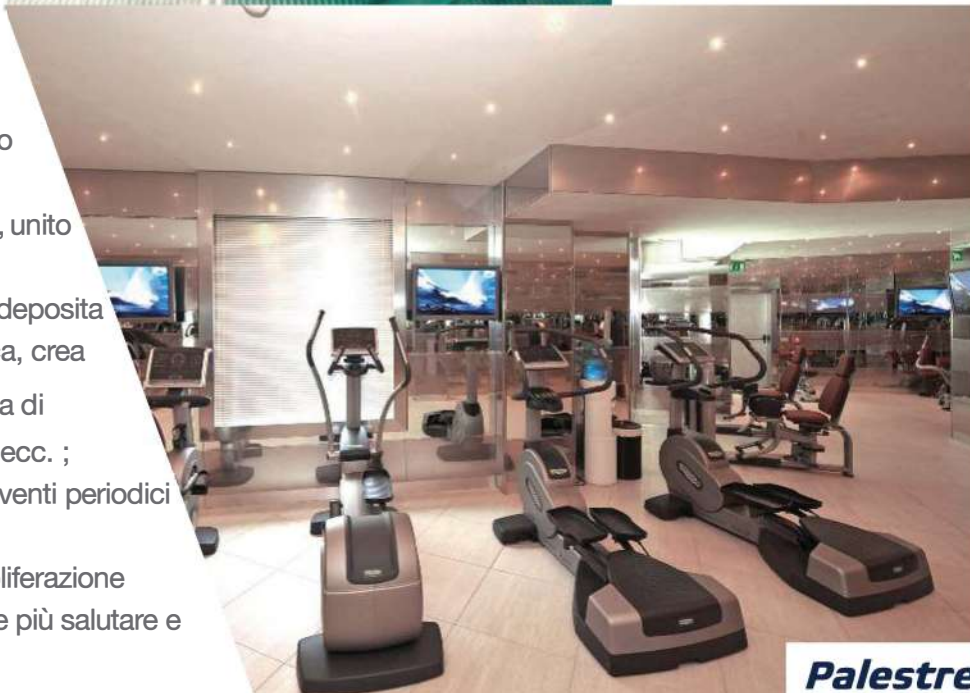




Centri Benessere

È risaputo che **centri benessere, piscine coperte, palestre, spogliatoi**, ecc. , siano ambienti molto umidi e, se mal progettati, il vapore acqueo che si produce al loro interno, unito ad una scarsa ventilazione, causa la formazione di muffe. La muffa che si deposita sulle pareti, oltre ad essere antiestetica, crea notevoli danni alla struttura ed è causa di malattie quali allergie, asma, infezioni ecc. ; per questi motivi sono necessari interventi periodici di manutenzione.

RefineAir evita la formazione e la proliferazione di batteri e muffe rendendo l'ambiente più salutare e confortevole.



Palestre

Nelle **cucine industriali, come quelle di ristoranti, mense, bar, ecc.** , dove l'attività di ristorazione è svolta quotidianamente, è necessario garantire una sanificazione continua dell'ambiente e delle superfici, onde evitare eventuali contaminazioni microbiche degli alimenti. Nello specifico, è necessario assicurare un'adeguata igiene e pulizia delle cappe da cucina, dei frigoriferi, delle celle frigo e dei piani di lavoro, dove è alto il rischio di contaminazione microbica, migliorando così la Shelf-life degli alimenti. **RefineAir** elimina la carica microbica e i composti organici volatili (VOC) dall'ambiente e dalle superfici, e garantisce un'estrema sicurezza igienico sanitaria.



Cucine e Bar

4.0 Transition



I benefici

DETRAZIONI FISCALI

È possibile interconnettere l'impianto in modo diretto, con interscambio bidirezionale, ai processi produttivi e/o dei servizi connessi al business. L'impianto rientra nell'Allegato A della legge di bilancio Legge del 11/12/2016 n. 232 e le relative FAQ ed Approfondimenti effettuati dal MEF; per tali motivi l'impianto è agevolabile secondo le specifiche del Credito d'Imposta in vigore per l'attuale anno fiscale, che nel 2023 è pari al 20%.

SOLUZIONE ALL INCLUSIVE

RefineAir ha realizzato un sistema intelligente al servizio della propria clientela, fornendo il know-how a progettisti, installatori e manutentori su tutto il territorio nazionale. Dal sopralluogo, al collaudo, alla messa in esercizio del sistema.

TECNOLOGIA AVANZATA

Abbiamo abbinato la migliore tecnologia IoT con i nostri sistemi di purificazione attiva dell'aria, permettendo così di verificare in tempo reale lo stato di funzionamento dell'intero sistema, mediante l'utilizzo della piattaforma RefineAir Management. Tale strumento è in grado di esportare i dati verso l'ERP e di caricare in rete dei test di microbiologia.

SISTEMA VERSATILE

Installazione semplice e veloce, con la possibilità di utilizzare dispositivi Stand-Alone e/o In-duct.

PURIFICAZIONE ATTIVA COSTANTE IN AMBIENTE E SULLE SUPERFICI

I sistemi di purificazione attiva ti proteggono H24 da virus, batteri, muffe, VOC ed altri agenti patogeni, senza essere dannosi per l'uomo.

MANUTENZIONE SOTTO CONTROLLO

Per mantenere il sistema sempre efficiente è opportuno seguire questi due semplici passi:

- Ispezionare il filtro al TiO2 ogni 30-40 giorni per verificare presenza di polveri. Sostituzione prevista ogni 6 mesi.
- Sostituzione lampada UV-C ogni 12 mesi.

Di tutto ciò non dovrai preoccuparti: il RefineAir Management invierà un alert per ricordartelo!

**C'È
ARIA
NUOVA**



**"È LA SOLUZIONE EFFICACE
PER IL SETTORE ALBERGHIERO"**



**ELIMINA ACARI, BATTERI E ODORI
GARANTISCE LA SALUTE DELL'UOMO
TUTELA L' AMBIENTE
AGISCE 24 ORE SU 24**



(RefineAir è un dispositivo conforme alle direttive UE/93/92 CEE)



RefineAir

www.refineair.it

**SISTEMA DI
SANIFICAZIONE
DELL'ARIA**

Refineair srl
Via S. Visco 24/C
84131 SALERNO
Tel. +39 089 771176
www.refineair.it
info@refineair.it

True Air System

